

日 程	テーマ	内 容	進行役	講師
66回 2012/2/7 (火)	アルミ製作金物の値段の決め手はこれだ。	アルミ装飾金物や製作金物の制作工程や値段の決め方、表面仕上げによる単価の違いを知りアルミ材についての特性を学びます。	山田 治	宏和技建(株) 様
番号	質問事項	回答及び補足事項		
1	製作工場の加工機（切断、曲げ）とか製作工程のフローが分かる写真があれば提示して下さい。	別紙参照（当社パンフレット）		
2	最近、りん酸処理の金物が流行？している様に思いますが、以下について教えてください。 ①. 対応できる工場は関西方面と聞いていますが、愛知近辺ではできないのでしょうか？ ②. りん酸処理では何種類の色が出せますか。また色により単価差はありますか？ ③. りん酸処理はアルカリとの相性が悪く、直接触れると白錆が発生する場合があります。その他に短所、欠点がありましたら教えてください。	①大阪のOM工業があります。明度が灰色から黒っぽい色まで四色あります。愛知県内ですと、興和工業所系列で一色町に一軒有り。但し、色は一色しか出来ません。 ②色の濃さは、リン酸に漬けて置く時間に依りますので、黒い色の方が若干高めです。 ③白錆は、メッキをかけた後に亜鉛と酸素（水分）が反応して白くなります。但し、半年位すると酸化皮膜が形成され少し黒ずんで落ち着きます。（昔の電柱は、暫く仮置きしてから出荷していました）現在は需要の回転が速いので、メッキ後クロム酸か、クリアコートの溶液に漬けて表面を落ち着かせます。（それでも湿気の多い時は、白錆は出ます）		
3	金属工事の基本から確認させてください。 スチール・アルミ・ステンレスの3種類の金属で厚みは1.6mm・1.5mm・1.5mm及び2.3mm・2.0mm・2.0mmで軒樋W150H150糸巾450を作成する場合の金額算出の考え方を教えてください。	別紙参照		
4	スチール・アルミ・ステンレスの加工手間で根本的に異なる事（各材料の特性）・注意せねばならぬ事がありましたらご教示ください。	スチール・・・加工しやすく間違えても修正がしやすいです。アルミ・・・軽いです。接着かアルゴン溶接しか出来ないのので、工場加工に限ります。ステンレス・・・基本的には鉄と同じなので、加工しやすいです。但し、HL等表面仕上げが必要となります。		
5	今回の講義に関係が無いので、知っている場合のみ教えてください。ホームレスの方たちが空き缶を集めています。どこに持っていくのか、幾ら位の集金になるのでしょうか？	鋼材の流通価格に連動します。過去の実績で、スチールは@2～20円/kg。アルミは@50～70円/kg。ステンレスは@50～70円/kg。ただし500kg以上無いと引き取り料（運送費）が必要になります。		